

Objectif :

Rédiger la nomenclature des phases du noyau d'empreinte fixe du moule "Support de cône ISO50".

Vous disposez du plan pièce (format Pdf) et des définitions des formes numériques (DFN format STP) du noyau fixe réalisé en FA SLM et du noyau fixe finalisé après usinages.

L'atelier de mécanique outilleurs moulistes est équipé d'un parc machines avec :

- Erosion fil,
- Erosion enfonçage,
- Tour conventionnel,
- Tours CN 2 et 3 axes,
- Fraiseuse conventionnelle,
- Centres d'usinage CN 3 et 5 axes,
- Rectifieuses plane et cylindrique.

La phase de fabrication additive est sous-traitée.

Compléter la nomenclature des phases dans la continuité de la **phase 100 réalisée en Fabrication Additive Métal**.

- En introduction à l'activité, donner la **désignation du matériau** métallique transformé :

X3NiCoMoTi 18-9-5 : _____


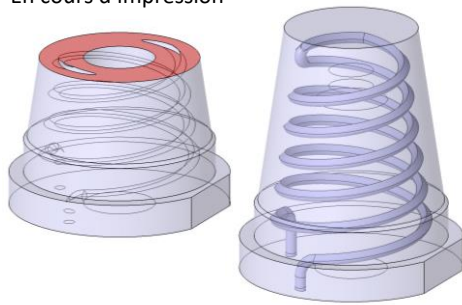
Nomenclature de Phases

Ensemble: Moule Support Cône ISO50

Pièce : Noyau Fixe

Matière: X3NiCoMoTi 18-9-5

Nombre: 1

Phase	Sous-Phase	Opérations	Machine	Croquis de phase
000		Poudre métallique : Acier maraging / X3NiCoMoTi 18-9-5	Préparation du mélange de poudre selon l'alliage souhaité	
100		Fabrication additive métal	FA SLM	<p>En cours d'impression</p>  <p style="text-align: right;">Noyau fixe imprimé</p>

Nomenclature de Phases

Ensemble: Moule Support Cône
ISO50**Pièce :** Noyau Fixe**Matière:** X3NiCoMoTi 18-9-5**Nombre:** 1

Phase	Sous-Phase	Opérations	Machine	Croquis de phase